

Informativo Técnico Tecidos

Características Construtivas:

Produto: WFTSP/19/IN35 CHIBA NIGHT 31346/004/61%-Algodão 36%-Poliéster 3%-Elastano

Composição: 61%-Algodão 36%-Poliéster 3%-Elastano







Esse tecido pode apresentar variações de tonalidade devido ao processo com corante Indigo.
This fabric may exhibit shade variations due to the Indigo dye process.

ESTE TECIDO NECESSITA AO MENOS DE AMACIAMENTO

Características Físicas:

Parâmetro	Unidade	Padrão	Mínimo	Máximo
Largura Total	mm	1400,0	1370,0	1430,0
Largura Útil	mm	1370,0	1340,0	1400,0
Gr/m2	g/m2	144,0	136,8	148,3
Peso	oz/yd2	4,2	4,0	4,4
% Teste Encolhimento Urdume AATCC 135/2004	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama AATCC 135/2004	%	6,0	3,0	9,0
% Teste Encolhimento Urdume NBR 10320	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama NBR 10320	%	6,0	3,0	9,0

Conservação:

Simbologia	Descrição (NBR 3758:2006)
	Temperatura máxima de lavagem 40°C Processo normal
	Não alvejar Não Branquear
	Não secar em tambor
	Temperatura máxima da base do ferro a 110°C Vapor pode causar danos
	Não Lavar a Seco.
	Secar a Sombra em Varal

Recomendações Úteis:

ENFESTO	<ul style="list-style-type: none">. O tecido deve descansar fraldado durante o período de 12 horas antes de sua utilização para enfesto e corte. O objetivo deste descanso é o relaxamento da tensão a que o tecido estava submetido no rolo.. Durante toda a operação de enfesto o tecido deve ser conduzido e jamais estirado. O objetivo deste procedimento é evitar que seja criado qualquer tipo de tensão no tecido.. Utilizar nas extremidades do enfesto uma régua de metal pesado para firmar as folhas.. O tecido apresenta um efeito visual diferente, conforme o lado em que é observado. Mesmo assim, aconselha-se colocar os moldes de um mesmo tamanho sempre orientados para um mesmo sentido do enfesto, evitando que, ao montar a peça, os componentes apresentem tonalidades diferentes.
ARMAZENAMENTO STONE COLOR - IN35	<ul style="list-style-type: none">- Não armazenar o rolo em pé e nem em pilha cruzada (lenha)- Manipular com cuidado para evitar a quebra do canudo de papelão. <p>Devido a baixa solidez a luz do corante indigo seguem as recomendações :</p> <ul style="list-style-type: none">- Não deixar exposto à luz, principalmente a luz do sol;- Não estocar as peças em lugares úmidos;
BENEFICIAMENTO STONE COLOR	<ul style="list-style-type: none">- Estonagem: Pode ser feito com enzimas, processo de biopolimento com enzimas neutras ou ácidas. <p>Receita: 0,5% de enzima neutra 1,0 g/l de Antmigrante 1,0 g/l de detergente não ionico 1,0 g/l de sequestrante Circulando 15 minutos R/B 1/5</p> <p>Não é recomendado usar pedras , pó abrasivos e processos agressivos como o Destroyer por se tratar de tecidos leves.</p> <ul style="list-style-type: none">- Amaciamento: Utilizar amaciantes com proteção anti-ozônio, para evitar amarelamento das peças.- Localizados com laser.
LAVAGEM (PEÇA PRONTA)	<p>Não misture jeans com roupas brancas ou coloridas. Recomenda fazer as primeiras lavagens à mão no tanque (com a peça virada do avesso) ou em uma bacia. Nesse caso, coloque uma pequena quantidade de sabão na água e deixe a peça de molho por 45 minutos, mexendo de vez em quando. Depois, enxágue a peça completamente com água fria e pendure-a para secar.</p>

Ensaio:

Determinação da densidade de pontos por centímetro e definição do tipo de ponto da costura.

Costura:

Nº de Agulha	Linha aplicada 100% Poliester	Ponto/cm (301) Reta ponto fixo	Pontos/cm (504) Overloque	Pontos/cm (516) Interloque
Ponta redonda levemente boleada Nº 10 (Sistema Singer) 70 (Sistema Métrico)	Nº 120	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	4,0 a 5,0	4,0 a 5,0