

Informativo Técnico Tecidos







Características Construtivas:

| |
|----------------------------------------------------------------------------|
| Produto: WFT3C/51/IN32 INA SKY 31189/003/IN32 HUDSTONE 100%-Algodão |
| Composição: 100%-Algodão |
| Esse tecido pode apresentar variações de tonalidade |
| ESTE TECIDO NECESSITA AO MENOS DE AMACIAMENTO |

Características Físicas:

| Parâmetro | Unidade | Padrão | Mínimo | Máximo |
|--------------------------------------------|---------|--------|--------|--------|
| Largura Total | mm | 1530,0 | 1500,0 | 1560,0 |
| Largura Útil | mm | 1500,0 | 1470,0 | 1530,0 |
| Gr/m2 | g/m2 | 130,5 | 124,0 | 134,5 |
| Peso | oz/yd2 | 3,9 | 3,6 | 4,0 |
| % Teste Encolhimento Urdume AATCC 135/2004 | % | 3,0 | 0,0 | 6,0 |
| % Teste Encolhimento Trama AATCC 135/2004 | % | 3,0 | 0,0 | 6,0 |
| % Teste Encolhimento Urdume NBR 10320 | % | 3,0 | 0,0 | 6,0 |
| % Teste Encolhimento Trama NBR 10320 | % | 3,0 | 0,0 | 6,0 |

Conservação:

| Simbologia | Descrição (NBR 3758:2006) |
|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
|  | Temperatura máxima de lavagem 40°C Processo normal |
|  | Não alvejar Não Branquear |
|  | Não secar em tambor |
|  | Temperatura máxima da base do ferro a 110°C Vapor pode causar danos |
|  | Não Lavar a Seco. |
|  | Secar a Sombra em Varal |

Recomendações Úteis:

| | |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ARMAZENAMENTO | <ul style="list-style-type: none">- Não armazenar o rolo em pé e nem em pilha cruzada (lenha)- Manipular com cuidado para evitar a quebra do canudo de papelão. |
| BENEFICIAMENTO HUDSTONE IN17 - IN19 - IN32 | <ul style="list-style-type: none">- Estonagem: Pode ser feito com enzimas, processo de biopolimento com enzimas neutras ou ácidas.Receita: 0,5% de enzima neutra 1,0 g/l de Antmigrante 1,0 g/l de detergente não ionico 1,0 g/l de sequestrante Circulando 15 minutos R/B 1/5Não é recomendado usar pedras , pó abrasivos e processos agressivos como o Destroyer por se tratar de tecidos leves.- Amaciamento: Utilizar amaciantes graxos e silicones- Localizados com laser. |
| LAVAGEM (PEÇA PRONTA) | Não misture jeans com roupas brancas ou coloridas. Recomenda fazer as primeiras lavagens à mão no tanque (com a peça virada do avesso) ou em uma bacia. Nesse caso, coloque uma pequena quantidade de sabão na água e deixe a peça de molho por 45 minutos, mexendo de vez em quando. Depois, enxágue a peça completamente com água fria e pendure-a para secar. |
| ENFESTO | <ul style="list-style-type: none">. O tecido deve descansar fraldado durante o período de 12 horas antes de sua utilização para enfesto e corte. O objetivo deste descanso é o relaxamento da tensão a que o tecido estava submetido no rolo.. Durante toda a operação de enfesto o tecido deve ser conduzido e jamais estirado. O objetivo deste procedimento é evitar que seja criado qualquer tipo de tensão no tecido.. Utilizar nas extremidades do enfesto uma régua de metal pesado para firmar as folhas.. O tecido apresenta um efeito visual diferente, conforme o lado em que é observado. Mesmo assim, aconselha-se colocar os moldes de um mesmo tamanho sempre orientados para um mesmo sentido do enfesto, evitando que, ao montar a peça, os componentes apresentem tonalidades diferentes. |

Ensaio:

Determinação da densidade de pontos por centímetro e definição do tipo de ponto da costura.

Costura:

| Nº de Agulha | Linha aplicada 100% Poliester | Ponto/cm (301) Reta ponto fixo | Pontos/cm (504) Overloque | Pontos/cm (516) Interloque |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Ponta redonda levemente boleada Nº 10 (Sistema Singer) 70 (Sistema Métrico) | Nº 120 | 4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech. | 4,0 a 5,0 | 4,0 a 5,0 |