

# Informativo Técnico Tecidos







## Características Construtivas:

|   |
|---|
| <b>Produto:</b> WFCVC/19/IN35 AGE0 NIGHT 31946/001/IN35 HUDSTONE 100%-Viscose   |
| <b>Composição:</b> 100%-Viscose   |
| Esse tecido pode apresentar variações de tonalidade devido ao processo com corante Indigo.<br>This fabric may exhibit shade variations due to the Indigo dye process. |
| ESTE TECIDO NECESSITA AO MENOS DE AMACIAMENTO   |

## Características Físicas:

| Parâmetro                                  | Unidade | Padrão | Mínimo | Máximo |
|--|---------|--------|--------|--------|
| Largura Total                              | mm      | 1530,0 | 1500,0 | 1560,0 |
| Largura Útil                               | mm      | 1500,0 | 1470,0 | 1530,0 |
| Gr/m2                                      | g/m2    | 121,0  | 115,0  | 124,7  |
| Peso                                       | oz/yd2  | 3,6    | 3,4    | 3,7    |
| % Teste Encolhimento Urdume AATCC 135/2004 | %       | 3,0    | 0,0    | 6,0    |
| % Teste Encolhimento Trama AATCC 135/2004  | %       | 3,0    | 0,0    | 6,0    |
| % Teste Encolhimento Urdume NBR 10320      | %       | 3,0    | 0,0    | 6,0    |
| % Teste Encolhimento Trama NBR 10320       | %       | 3,0    | 0,0    | 6,0    |

## Conservação:

| Simbologia  | Descrição (NBR 3758:2006)  |
|---|--|
|  | Temperatura máxima de lavagem 40°C<br>Processo normal                  |
|  | Não alvejar<br>Não Branquear   |
|  | Não secar em tambor  |
|  | Temperatura máxima da base do ferro a 110°C<br>Vapor pode causar danos |
|  | Não Lavar a Seco.  |
|  | Secar a Sombra em Varal  |

## Recomendações Úteis:

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>ENFESTO</b>                 | <ul style="list-style-type: none"><li>. O tecido deve descansar fraldado durante o período de 12 horas antes de sua utilização para enfesto e corte. O objetivo deste descanso é o relaxamento da tensão a que o tecido estava submetido no rolo.</li><li>. Durante toda a operação de enfesto o tecido deve ser conduzido e jamais estirado. O objetivo deste procedimento é evitar que seja criado qualquer tipo de tensão no tecido.</li><li>. Utilizar nas extremidades do enfesto uma régua de metal pesado para firmar as folhas.</li><li>. O tecido apresenta um efeito visual diferente, conforme o lado em que é observado. Mesmo assim, aconselha-se colocar os moldes de um mesmo tamanho sempre orientados para um mesmo sentido do enfesto, evitando que, ao montar a peça, os componentes apresentem tonalidades diferentes.</li></ul> |
| <b>BENEFICIAMENTO VISCOSE</b>  | Por se tratar de tecido leve, fazer somente amaciamento.<br><br>AMACIAMENTO<br>Utilizar amaciantes com proteção anti-ozônio, para evitar amarelamento das peças.   |
| <b>ARMAZENAMENTO HUDÍNDIGO</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>- Não armazenar o rolo em pé e nem em pilha cruzada (lenha)</li><li>- Manipular com cuidado para evitar a quebra do canudo de papelão.</li></ul> <p>Devido a baixa solidez a luz do corante indigo seguem as recomendações :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Não deixar exposto à luz, principalmente a luz do sol;</li><li>- Não estocar as peças em lugares úmidos;</li></ul>  |
| <b>LAVAGEM (PEÇA PRONTA)</b>   | Não misture jeans com roupas brancas ou coloridas. Recomenda fazer as primeiras lavagens à mão no tanque (com a peça virada do avesso) ou em uma bacia. Nesse caso, coloque uma pequena quantidade de sabão na água e deixe a peça de molho por 45 minutos, mexendo de vez em quando. Depois, enxágue a peça completamente com água fria e pendure-a para secar.   |

## Ensaio:

Determinação da densidade de pontos por centímetro e definição do tipo de ponto da costura.

### Costura:

| Nº de Agulha  | Linha aplicada 100% Poliester | Ponto/cm (301) Reta ponto fixo     | Pontos/cm (504) Overloque | Pontos/cm (516) Interloque |
|---|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Ponta redonda levemente boleada<br>Nº 10 (Sistema Singer)<br>70 (Sistema Métrico) | Nº 120                        | 4,0 a 5,0 pesp.<br>4,0 a 5,0 fech. | 4,0 a 5,0                 | 4,0 a 5,0                  |