

# Informativo Técnico Tecidos

## Características Construtivas:

**Produto:** WET3/56/IN38 KOTO DEEP LASER 31241/003/IN38/D501/CORROSÃO 100%-Algodão

**Composição:** 100%-Algodão

Esse tecido pode apresentar variações de tonalidade devido ao processo com corante Indigo.  
This fabric may exhibit shade variations due to the Indigo dye process.

TECIDO PRÉ-ACABADO NECESSITA DE PROCESSO DE LAVANDERIA

É NORMAL QUE EXISTA SANGRAMENTO NAS LAVAGENS, É NECESSÁRIO APLICAR PROTETOR ANTI UV EM LAVANDERIA NO PROCESSO DE AMACIAMENTO.







## Coleção:

OUTONO/INVERNO 2019

## Características Físicas:

| Parâmetro                                  | Unidade | Padrão | Mínimo | Máximo |
|--|---------|--------|--------|--------|
| Largura Total                              | mm      | 1530,0 | 1500,0 | 1560,0 |
| Largura Útil                               | mm      | 1500,0 | 1470,0 | 1530,0 |
| Gr/m2                                      | g/m2    | 133,3  | 126,6  | 137,3  |
| Peso                                       | oz/yd2  | 3,9    | 3,7    | 4,0    |
| % Teste Encolhimento Urdume AATCC 135/2004 | %       | 3,0    | 0,0    | 6,0    |
| % Teste Encolhimento Trama AATCC 135/2004  | %       | 3,0    | 0,0    | 6,0    |
| % Teste Encolhimento Urdume NBR 10320      | %       | 3,0    | 0,0    | 6,0    |
| % Teste Encolhimento Trama NBR 10320       | %       | 3,0    | 0,0    | 6,0    |

## Conservação:

| Simbologia  | Descrição (NBR 3758:2006)  |
|---|--|
|  | Temperatura máxima de lavagem 40°C<br>Processo normal                  |
|  | Não alvejar<br>Não Branquear   |
|  | Não secar em tambor  |
|  | Temperatura máxima da base do ferro a 110°C<br>Vapor pode causar danos |
|  | Não Lavar a Seco.  |
|  | Secar a Sombra em Varal  |

## Recomendações Úteis:

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>ENFESTO</b>                  | <p>. O tecido deve descansar fraldado durante o período de 12 horas antes de sua utilização para enfesto e corte. O objetivo deste descanso é o relaxamento da tensão a que o tecido estava submetido no rolo.</p> <p>. Durante toda a operação de enfesto o tecido deve ser conduzido e jamais estirado. O objetivo deste procedimento é evitar que seja criado qualquer tipo de tensão no tecido.</p> <p>. Utilizar nas extremidades do enfesto uma régua de metal pesado para firmar as folhas.</p> <p>. O tecido apresenta um efeito visual diferente, conforme o lado em que é observado. Mesmo assim, aconselha-se colocar os moldes de um mesmo tamanho sempre orientados para um mesmo sentido do enfesto, evitando que, ao montar a peça, os componentes apresentem tonalidades diferentes.</p>   |
| <b>BENEFICIAMENTO HUDÍNDIGO</b> | <p>- Estonagem<br/>0,5% de Enzima Neutra<br/>1,0 g/l de Antmigrante<br/>1,0 g/l de detergente Não Ionico<br/>1,0 g/l de sequestrante<br/>Processo: Circulando 15 min R/B 1/5<br/>Na estonagem não é recomendado usar pedras e pó abrasivo, por se tratar de tecidos leves.</p> <p>- Clareamento leve<br/>0,1 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina)<br/>Circular 10 min a 30°C R/B 1/10<br/>Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20</p> <p>- Clareamento Médio<br/>0,5 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina)<br/>Circular 10 min. a 30°C R/B 1/10<br/>Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20</p> <p>- Clareamento Forte<br/>1,0 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina)<br/>Circular 10 min. a 30°C R/B 1/10<br/>Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20</p> <p>- Marmorizado<br/>Utilizar pedaços de cordas de Nylon ( 5 cm mais ou menos) e Hipoclorito.</p> <p>Para cada 100g de camisa usar 20g de pedaços de corda de nylon e 10ml de hipoclorito.<br/>Preparo: Inserir os pedaços de Nylon na maquina sem água, com auxílio de um regador introduzir o hipoclorito. Circular por 5 minutos.<br/>Sem água, colocar as peças na máquina e circular por mais 25 min.<br/>Neutralizar com metabisulfito de 3 a 5% R/B 1/20</p> <p>- Used Fraco<br/>Fazer uma solução de 10g/l de permanganato a 60°C.<br/>Aplicar com uma pistola no local desejado.</p> <p>- Used Médio<br/>Fazer uma solução de 30g/l de permanganato a 60°C.<br/>Aplicar com uma pistola no local desejado.</p> <p>- Used Forte<br/>Fazer uma solução de 50g/l de permanganato a 60°C.<br/>Aplicar com uma pistola no local desejado.</p> <p>Não é recomendado processos agressivos como Destroyer por se tratar de tecidos leves , e ou estampados.</p> <p>Amaciamento<br/>Utilizar amaciantes com proteção anti-ozônio, para evitar amarelamento das peças</p> |
| <b>ARMAZENAMENTO HUDÍNDIGO</b>  | <p>- Não armazenar o rolo em pé e nem em pilha cruzada (lenha)<br/>- Manipular com cuidado para evitar a quebra do canudo de papelão.</p> <p>Devido a baixa solidez a luz do corante indigo seguem as recomendações :</p> <p>- Não deixar exposto à luz, principalmente a luz do sol;<br/>- Não estocar as peças em lugares úmidos;</p>  |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>LAVAGEM (PEÇA PRONTA)</b> | Não misture jeans com roupas brancas ou coloridas. Recomenda fazer as primeiras lavagens à mão no tanque (com a peça virada do avesso) ou em uma bacia. Nesse caso, coloque uma pequena quantidade de sabão na água e deixe a peça de molho por 45 minutos, mexendo de vez em quando. Depois, enxágue a peça completamente com água fria e pendure-a para secar. |
|------------------------------|--|

**Ensaio:**

**Determinação da densidade de pontos por centímetro e definição do tipo de ponto da costura.**

**Costura:**

| Nº de Agulha  | Linha aplicada 100% Polyester | Ponto/cm (301) Reta ponto fixo     | Pontos/cm (504) Overloque | Pontos/cm (516) Interloque |
|---|-------------------------------|------------------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Ponta redonda levemente boleada<br>Nº 10 (Sistema Singer)<br>70 (Sistema Métrico) | Nº 120                        | 4,0 a 5,0 pesp.<br>4,0 a 5,0 fech. | 4,0 a 5,0                 | 4,0 a 5,0                  |