

# Informativo Técnico Tecidos

## Características Construtivas:

**Produto:** WEBOC/26/IN12 POP HOKAIDO STAMP FINALE 30608/001/70001/D589/VMH02 CALANDRADO  
100%-Algodão  
**NCM:** 52085200

**Composição:** 100%-Algodão

Esse tecido pode apresentar variações de tonalidade devido ao processo com corante Indigo.  
This fabric may exhibit shade variations due to the Indigo dye process.







TECIDO PRÉ-ACABADO NECESSITA DE PROCESSO DE LAVANDERIA

É NORMAL QUE EXISTA SANGRAMENTO NAS LAVAGENS, É NECESSÁRIO APLICAR PROTETOR ANTI UV EM LAVANDERIA NO PROCESSO DE AMACIAMENTO.

## Características Físicas:

Parâmetro	Unidade	Padrão	Mínimo	Máximo
Largura Total	mm	1560,0	1530,0	1590,0
Largura Útil	mm	1530,0	1500,0	1560,0
Gr/m2	g/m2	182,2	173,1	187,7
Peso	oz/yd2	5,4	5,1	5,5
% Teste Encolhimento Urdume AATCC 135/2004	%	8,0	5,0	11,0
% Teste Encolhimento Trama AATCC 135/2004	%	5,0	2,0	8,0
% Teste Encolhimento Urdume NBR 10320	%	8,0	5,0	11,0
% Teste Encolhimento Trama NBR 10320	%	5,0	2,0	8,0

## Conservação:

Simbologia	Descrição (NBR 3758:2006)
	Temperatura máxima de lavagem 40°C Processo normal
	Não alvejar Não Branquear
	Não secar em tambor
	Temperatura máxima da base do ferro a 110°C Vapor pode causar danos
	Não Lavar a Seco.
	Secar a Sombra em Varal

## Recomendações Úteis:

<b>ENFESTO</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>. O tecido deve descansar fraldado durante o período de 12 horas antes de sua utilização para enfesto e corte. O objetivo deste descanso é o relaxamento da tensão a que o tecido estava submetido no rolo.</li><li>. Durante toda a operação de enfesto o tecido deve ser conduzido e jamais estirado. O objetivo deste procedimento é evitar que seja criado qualquer tipo de tensão no tecido.</li><li>. Utilizar nas extremidades do enfesto uma régua de metal pesado para firmar as folhas.</li><li>. O tecido apresenta um efeito visual diferente, conforme o lado em que é observado. Mesmo assim, aconselha-se colocar os moldes de um mesmo tamanho sempre orientados para um mesmo sentido do enfesto, evitando que, ao montar a peça, os componentes apresentem tonalidades diferentes.</li></ul>
<b>LAVAGEM (PEÇA PRONTA)</b>	<p>Não misture jeans com roupas brancas ou coloridas. Recomenda fazer as primeiras lavagens à mão no tanque (com a peça virada do avesso) ou em uma bacia. Nesse caso, coloque uma pequena quantidade de sabão na água e deixe a peça de molho por 45 minutos, mexendo de vez em quando. Depois, enxágue a peça completamente com água fria e pendure-a para secar.</p>
<b>ARMAZENAMENTO HUDÍNDIGO</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Não armazenar o rolo em pé e nem em pilha cruzada (lenha)</li><li>- Manipular com cuidado para evitar a quebra do canudo de papelão.</li></ul> <p>Devido a baixa solidez a luz do corante indigo seguem as recomendações :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Não deixar exposto à luz, principalmente a luz do sol;</li><li>- Não estocar as peças em lugares úmidos;</li></ul>

<b>BENEFICIAMENTO HUDÍNDIGO</b>	<p>- Estonagem 0,5% de Enzima Neutra 1,0 g/l de Antmigrante 1,0 g/l de detergente Não Ionico 1,0 g/l de sequestrante Processo: Circulando 15 min R/B 1/5 Na estonagem não é recomendado usar pedras e pó abrasivo, por se tratar de tecidos leves.</p> <p>- Clareamento leve 0,1 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina) Circular 10 min a 30°C R/B 1/10 Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20</p> <p>- Clareamento Médio 0,5 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina) Circular 10 min. a 30°C R/B 1/10 Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20</p> <p>- Clareamento Forte 1,0 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina) Circular 10 min. a 30°C R/B 1/10 Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20</p> <p>- Marmorizado Utilizar pedaços de cordas de Nylon ( 5 cm mais ou menos) e Hipoclorito.  Para cada 100g de camisa usar 20g de pedaços de corda de nylon e 10ml de hipoclorito. Preparo: Inserir os pedaços de Nylon na maquina sem água, com auxílio de um regador introduzir o hipoclorito. Circular por 5 minutos. Sem água, colocar as peças na máquina e circular por mais 25 min. Neutralizar com metabisulfito de 3 a 5% R/B 1/20</p> <p>- Used Fraco Fazer uma solução de 10g/l de permanganato a 60°C. Aplicar com uma pistola no local desejado.</p> <p>- Used Médio Fazer uma solução de 30g/l de permanganato a 60°C. Aplicar com uma pistola no local desejado.</p> <p>- Used Forte Fazer uma solução de 50g/l de permanganato a 60°C. Aplicar com uma pistola no local desejado.</p> <p>Não é recomendado processos agressivos como Destroyer por se tratar de tecidos leves , e ou estampados.</p> <p>Amaciamento Utilizar amaciantes com proteção anti-ozônio, para evitar amarelamento das peças</p>
---------------------------------	--

#### Ensaio:

**Determinação da densidade de pontos por centímetro e definição do tipo de ponto da costura.**

#### Costura:

Nº de Agulha	Linha aplicada 100% Polyester	Ponto/cm (301) Reta ponto fixo	Pontos/cm (504) Overloque	Pontos/cm (516) Interloque
Ponta redonda levemente boleada Nº 10 (Sistema Singer) 70 (Sistema Métrico)	Nº 120	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	4,0 a 5,0	4,0 a 5,0

