

# Informativo Técnico Tecidos

## Características Construtivas:

**Produto:** MEV4/08/CZ60 LINGE STAMP CAD 1002 30981/001/CZ60/D607/VMH02 100%-Algodão







**NCM:** 52085200

**Composição:** 100%-Algodão

## Características Físicas:

Parâmetro	Unidade	Padrão	Mínimo	Máximo
Largura Total	mm	1450,0	1420,0	1480,0
Largura Útil	mm	1420,0	1390,0	1450,0
Gr/m2	g/m2	93,8	89,1	96,7
Peso	oz/yd2	2,8	2,6	2,9
% Teste Encolhimento Urdume AATCC 135/2004	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama AATCC 135/2004	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Urdume NBR 10320	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama NBR 10320	%	3,0	0,0	6,0

## Conservação:

Simbologia	Descrição (NBR 3758:2006)
	Temperatura máxima de lavagem 40°C Processo normal
	Não alvejar Não Branquear
	Não secar em tambor
	Temperatura máxima da base do ferro a 110°C Vapor pode causar danos
	Não Lavar a Seco.
	Secar a Sombra em Varal

### Recomendações Úteis:

<b>ARMAZENAMENTO</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Não armazenar o rolo em pé e nem em pilha cruzada (lenha)</li><li>- Manipular com cuidado para evitar a quebra do canudo de papelão.</li></ul>
<b>ENFESTO</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>. O tecido deve descansar fraldado durante o período de 12 horas antes de sua utilização para enfesto e corte. O objetivo deste descanso é o relaxamento da tensão a que o tecido estava submetido no rolo.</li><li>. Durante toda a operação de enfesto o tecido deve ser conduzido e jamais estirado. O objetivo deste procedimento é evitar que seja criado qualquer tipo de tensão no tecido.</li><li>. Utilizar nas extremidades do enfesto uma régua de metal pesado para firmar as folhas.</li><li>. O tecido apresenta um efeito visual diferente, conforme o lado em que é observado. Mesmo assim, aconselha-se colocar os moldes de um mesmo tamanho sempre orientados para um mesmo sentido do enfesto, evitando que, ao montar a peça, os componentes apresentem tonalidades diferentes.</li></ul>

### Ensaio:

Determinação da densidade de pontos por centímetro e definição do tipo de ponto da costura.

### Costura:

Nº de Agulha	Linha aplicada 100% Poliéster	Pontos/cm (301) Ponto fixo	Pontos/cm (504) Overlock	Pontos/cm (516) Interlock
12 (Sistema Singer) 80 (Sistema Métrico)	Nº 120	4 pontos/cm	4 pontos/cm	4 pontos/cm