

Informativo Técnico Tecidos







Características Construtivas:

Produto: WEBO/06/MH02 TOYOTA STAMP 30897/001/IN12/D209/VMH02 100%-Algodão
Composição: 100%-Algodão
Esse tecido pode apresentar variações de tonalidade devido ao processo com corante Indigo.

Características Físicas:

Parâmetro	Unidade	Padrão	Mínimo	Máximo
Largura Total	mm	1530,0	1500,0	1560,0
Largura Útil	mm	1500,0	1470,0	1530,0
Gr/m2	g/m2	182,4	173,3	187,8
Peso	oz/yd2	5,4	5,1	5,5
% Teste Encolhimento Urdume ATCC 135/2004	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama ATCC 135/2004	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Urdume NBR 10320	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama NBR 10320	%	3,0	0,0	6,0

Conservação:

Simbologia	Descrição (NBR 3758:2006)
	Temperatura máxima de lavagem 40°C Processo normal
	Não alvejar Não Branquear
	Não secar em tambor
	Temperatura máxima da base do ferro a 110°C Vapor pode causar danos
	Não Lavar a Seco.
	Secar a Sombra em Varal

Recomendações Úteis:

ARMAZENAMENTO	<ul style="list-style-type: none">- Não armazenar o rolo em pé e nem em pilha cruzada (lenha)- Manipular com cuidado para evitar a quebra do canudo de papelão.
ENFESTO	<ul style="list-style-type: none">. O tecido deve descansar fraldado durante o período de 12 horas antes de sua utilização para enfesto e corte. O objetivo deste descanso é o relaxamento da tensão a que o tecido estava submetido no rolo.. Durante toda a operação de enfesto o tecido deve ser conduzido e jamais estirado. O objetivo deste procedimento é evitar que seja criado qualquer tipo de tensão no tecido.. Utilizar nas extremidades do enfesto uma régua de metal pesado para firmar as folhas.. O tecido apresenta um efeito visual diferente, conforme o lado em que é observado. Mesmo assim, aconselha-se colocar os moldes de um mesmo tamanho sempre orientados para um mesmo sentido do enfesto, evitando que, ao montar a peça, os componentes apresentem tonalidades diferentes.
BENEFICIAMENTO INDIGO	<ul style="list-style-type: none">- Estonagem 0,5% de Enzima Neutra 1,0 g/l de Antmigrante 1,0 g/l de detergente Não Ionico Processo: Circulando 15 min R/B 1/5 Na estonagem não é recomendado usar pedras e pó abrasivo, por se tratar de tecidos leves.- Clareamento leve 0,1 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina) Circular 10 min a 30°C R/B 1/10 Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20- Clareamento Médio 0,5 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina) Circular 10 min. a 30°C R/B 1/10 Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20- Clareamento Forte 1,0 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina) Circular 10 min. a 30°C R/B 1/10 Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20- Marmorizado Utilizar pedaços de cordas de Nylon (5 cm mais ou menos) e Hipoclorito. Para cada 100g de camisa usar 20g de pedaços de corda de nylon e 10ml de hipoclorito. Preparo: Inserir os pedaços de Nylon na maquina sem água, com auxílio de um regador introduzir o hipoclorito. Circular por 5 minutos. Sem água, colocar as peças na máquina e circular por mais 25 min. Neutralizar com metabisulfito de 3 a 5% R/B 1/20- Used Fraco Fazer uma solução de 10g/l de permanganato a 60°C. Aplicar com uma pistola no local desejado.- Used Médio Fazer uma solução de 30g/l de permanganato a 60°C. Aplicar com uma pistola no local desejado.- Used Forte Fazer uma solução de 50g/l de permanganato a 60°C. Aplicar com uma pistola no local desejado. <p>Não é recomendado processos agressivos como Destroyer por se tratar de tecidos leves , e ou estampados.</p>
LAVAGEM (PEÇA PRONTA)	<p>Não misture jeans com roupas brancas ou coloridas. Recomenda fazer as primeiras lavagens à mão no tanque (com a peça virada do avesso) ou em uma bacia. Nesse caso, coloque uma pequena quantidade de sabão na água e deixe a peça de molho por 45 minutos, mexendo de vez em quando. Depois, enxágue a peça completamente com água fria e pendure-a para secar.</p>

Ensaio:**Determinação da densidade de pontos por centímetro e definição do tipo de ponto da costura.****Costura:**

Nº de Agulha	Linha aplicada 100% Polyester	Ponto/cm (301) Reta ponto fixo	Pontos/cm (504) Overloque	Pontos/cm (516) Interloque
Ponta redonda levemente boleada Nº 10 (Sistema Singer) 70 (Sistema Métrico)	Nº 120	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	4,0 a 5,0	4,0 a 5,0