

Informativo Técnico Tecidos

Características Construtivas:

Produto: ETT3P/02/MH02 SILVER CARBON BRUSH 30700/001/MH02 LIXADO 100%-Algodão
Composição: 100%-Algodão

Características Físicas:

Parâmetro	Unidade	Padrão	Mínimo	Máximo
Largura Total	mm	1530,0	1500,0	1560,0
Largura Útil	mm	1500,0	1470,0	1530,0
Gr/m2	g/m2	135,0	128,3	139,1
Peso	oz/yd2	4,0	3,8	4,1
% Teste Encolhimento Urdume ATCC 135/2004	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama ATCC 135/2004	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Urdume NBR 10320	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama NBR 10320	%	3,0	0,0	6,0

Conservação:

Simbologia	Descrição (NBR 3758:2006)
	Não alvejar Não Branquear
	Não secar em tambor
	Secar a Sombra
	Temperatura máxima de lavagem 40°C Processo normal
	Não Lavar a Seco.
	Temperatura máxima da base do ferro a 110°C Vapor pode causar danos

Recomendações Úteis:

ARMAZENAMENTO	<ul style="list-style-type: none">- Não armazenar o rolo em pé e nem em pilha cruzada (lenha)- Manipular com cuidado para evitar a quebra do canudo de papelão.
ENFESTO	<ul style="list-style-type: none">. O tecido deve descansar fraldado durante o período de 12 horas antes de sua utilização para enfesto e corte. O objetivo deste descanso é o relaxamento da tensão a que o tecido estava submetido no rolo.. Durante toda a operação de enfesto o tecido deve ser conduzido e jamais estirado. O objetivo deste procedimento é evitar que seja criado qualquer tipo de tensão no tecido.. Utilizar nas extremidades do enfesto uma régua de metal pesado para firmar as folhas.. O tecido apresenta um efeito visual diferente, conforme o lado em que é observado. Mesmo assim, aconselha-se colocar os moldes de um mesmo tamanho sempre orientados para um mesmo sentido do enfesto, evitando que, ao montar a peça, os componentes apresentem tonalidades diferentes.

Ensaio:

Determinação da densidade de pontos por centímetro e definição do tipo de ponto da costura.

Costura:

Nº de Agulha	Linha aplicada 100% Poliéster	Pontos/cm (301) Ponto fixo	Pontos/cm (504) Overlock	Pontos/cm (516) Interlock
12 (Sistema Singer) 80 (Sistema Métrico)	Nº 120	4 pontos/cm	4 pontos/cm	4 pontos/cm