

# Informativo Técnico Tecidos







## Características Construtivas:

<b>Produto:</b> WFT3/61/IN12 KANTO 31267/001/70001 100%-Algodão
<b>Composição:</b> 100%-Algodão
Esse tecido pode apresentar variações de tonalidade devido ao processo com corante Indigo.

## Características Físicas:

Parâmetro	Unidade	Padrão	Mínimo	Máximo
Largura Total	mm	1530,0	1500,0	1560,0
Largura Útil	mm	1500,0	1470,0	1530,0
Gr/m2	g/m2	130,5	124,0	134,5
Peso	oz/yd2	3,9	3,6	4,0
% Teste Encolhimento Urdume ATCC 135/2004	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama ATCC 135/2004	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Urdume NBR 10320	%	3,0	0,0	6,0
% Teste Encolhimento Trama NBR 10320	%	3,0	0,0	6,0

## Conservação:

Simbologia	Descrição (NBR 3758:2006)
	Temperatura máxima de lavagem 40°C Processo normal
	Não alvejar Não Branquear
	Não secar em tambor
	Temperatura máxima da base do ferro a 110°C Vapor pode causar danos
	Não Lavar a Seco.
	Secar a Sombra em Varal

## Recomendações Úteis:

<b>ARMAZENAMENTO</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Não armazenar o rolo em pé e nem em pilha cruzada (lenha)</li><li>- Manipular com cuidado para evitar a quebra do canudo de papelão.</li></ul>
<b>ENFESTO</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>. O tecido deve descansar fraldado durante o período de 12 horas antes de sua utilização para enfesto e corte. O objetivo deste descanso é o relaxamento da tensão a que o tecido estava submetido no rolo.</li><li>. Durante toda a operação de enfesto o tecido deve ser conduzido e jamais estirado. O objetivo deste procedimento é evitar que seja criado qualquer tipo de tensão no tecido.</li><li>. Utilizar nas extremidades do enfesto uma régua de metal pesado para firmar as folhas.</li><li>. O tecido apresenta um efeito visual diferente, conforme o lado em que é observado. Mesmo assim, aconselha-se colocar os moldes de um mesmo tamanho sempre orientados para um mesmo sentido do enfesto, evitando que, ao montar a peça, os componentes apresentem tonalidades diferentes.</li></ul>
<b>BENEFICIAMENTO INDIGO</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Estonagem 0,5% de Enzima Neutra 1,0 g/l de Antmigrante 1,0 g/l de detergente Não Ionico Processo: Circulando 15 min R/B 1/5 Na estonagem não é recomendado usar pedras e pó abrasivo, por se tratar de tecidos leves.</li><li>- Clareamento leve 0,1 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina) Circular 10 min a 30°C R/B 1/10 Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20</li><li>- Clareamento Médio 0,5 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina) Circular 10 min. a 30°C R/B 1/10 Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20</li><li>- Clareamento Forte 1,0 g/l de permanganato (dissolver com água a 60°C em recipiente antes de colocar na máquina) Circular 10 min. a 30°C R/B 1/10 Neutralizar com metabisulfito de 2 a 5% R/B 1/20</li><li>- Marmorizado Utilizar pedaços de cordas de Nylon ( 5 cm mais ou menos) e Hipoclorito.  Para cada 100g de camisa usar 20g de pedaços de corda de nylon e 10ml de hipoclorito. Preparo: Inserir os pedaços de Nylon na maquina sem água, com auxílio de um regador introduzir o hipoclorito. Circular por 5 minutos. Sem água, colocar as peças na máquina e circular por mais 25 min. Neutralizar com metabisulfito de 3 a 5% R/B 1/20</li><li>- Used Fraco Fazer uma solução de 10g/l de permanganato a 60°C. Aplicar com uma pistola no local desejado.</li><li>- Used Médio Fazer uma solução de 30g/l de permanganato a 60°C. Aplicar com uma pistola no local desejado.</li><li>- Used Forte Fazer uma solução de 50g/l de permanganato a 60°C. Aplicar com uma pistola no local desejado.</li></ul> <p>Não é recomendado processos agressivos como Destroyer por se tratar de tecidos leves , e ou estampados.</p>
<b>LAVAGEM (PEÇA PRONTA)</b>	<p>Não misture jeans com roupas brancas ou coloridas. Recomenda fazer as primeiras lavagens à mão no tanque (com a peça virada do avesso) ou em uma bacia. Nesse caso, coloque uma pequena quantidade de sabão na água e deixe a peça de molho por 45 minutos, mexendo de vez em quando. Depois, enxágue a peça completamente com água fria e pendure-a para secar.</p>

**Ensaio:**

**Determinação da densidade de pontos por centímetro e definição do tipo de ponto da costura.**

**Costura:**

<b>Nº de Agulha</b>	<b>Linha aplicada 100% Polyester</b>	<b>Ponto/cm (301) Reta ponto fixo</b>	<b>Pontos/cm (504) Overloque</b>	<b>Pontos/cm (516) Interloque</b>
Ponta redonda levemente boleada Nº 10 (Sistema Singer) 70 (Sistema Métrico)	Nº 120	4,0 a 5,0 pesp. 4,0 a 5,0 fech.	4,0 a 5,0	4,0 a 5,0